

УТВЕРЖДАЮ:
Директор филиала

С.П.Ларионов

ПРАЙС-ЛИСТ НА УСЛУГИ РЕЗКИ

Цены действительны с 26.04.2017

Скидки на все виды резки проката

Количество одинаковых резов	Поправочный коэффициент
до 50	1
до 100	0,9
до 150	0,8
до 300	0,7
свыше 300	0,6

Цены в руб. с НДС

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом*	АР газом*	гилютиной
ЛИСТ, мм			
до 2,5	до 1 500		45
	от 1 501 до 2 000		67
3	до 1500		52
	от 1 501 до 2 000		77
4	до 1000		60
	от 1 001 до 2 000		90
	от 2 001 до 3 000		115
5	до 1000		67
	от 1 001 до 2 000		104
	от 2 001 до 3 000		134
6	до 1000		78
	от 1 001 до 2 000		119
	от 2 001 до 3 000		154
7	до 1000		91
	от 1 001 до 2 000		136
	от 2 001 до 3 000		176
8	до 1000	85	105
	от 1 001 до 2 000		155
	от 2 001 до 3 000		203
9	до 1000	99	120
	от 1 001 до 2 000		181
	от 2 001 до 3 000		234
10	до 1000	112	137
	от 1 001 до 2 000		206
	от 2 001 до 3 000		268
12	до 1000	131	158
	от 1 001 до 2 000		237
	от 2 001 до 3 000		310
14	до 1000	150	182
	от 1 001 до 2 000		273
	от 2 001 до 3 000		356
16	до 1000	171	210
	от 1 001 до 2 000		314
	от 2 001 до 3 000		408
18	до 1000	198	
	от 1 001 до 2 000		
	от 2 001 до 3 000		
20	до 1000	227	
	от 1 001 до 2 000		
	от 2 001 до 3 000		
21.1 - 30	до 1000	260	
	от 1 001 до 2 000		
30.1 - 60	до 1000	304	
	от 1 001 до 2 000		
60.1 - 80	до 1000		499
	от 1 001 до 2 000		547
80.1 - 100			945
100.1 - 160			

Внимание! * Цена указана за погонный метр реза!

Скидки на резку на ленточнопильных станках

Количество резов на 1 ед. проката	Поправочный коэффициент
до 4	1
от 5 до 10	0,8
от 11 до 20	0,75
свыше 20	0,5

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
АРМАТУРА, КРУГ, ШЕСТИГРАННИК, КВАДРАТ, мм			
5 - 5,5	10	11	
6 - 6,5	11	12	
8	12	13	
9	13	14	
10	14	16	20
11	15	18	23
12	16	19	25
13	19	21	27
14	21	22	29
15	21	24	32
16	22	26	35
17	23	27	36
18	26	30	40
19	28	31	42
20	31	34	45
21	33	35	48
22	35	37	51
23-25	41	45	61
26-30	46	51	70
31-34	56	62	84
35-38	64	68	96
39-44	78	83	106
45-50	88	90	122
51-60	94	105	143
61-64	111	122	168
65-70	130	143	195
71-80	151		227
81-90	176		267
91-100	206		311
101-110	241		364
111-130	281		425
131-150			487
151-180			580
181-230			678
более 230			791

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
ШВЕЛЛЕР, см			
5-6,5		40	45
8	46	50	60
10	59	63	74
12	73	81	96
14-16	90		117
18	110		147
20-22	135		181
24	159		227
27-30	204		276
33-40	242		319
ПРОФНАСТИЛ, мм			
все размеры прямым резом		104	

Скидка 20%
на резку
гнутого
швеллера.

Наценка на подачу НЕ целого листа/круга

длина куска, метр.	Коэффициент наценки на металл
0 - 0,5	3
0,51 - 1,5	1,8
1,51 - 3,0	1,5
3,01 - 4,5	1,3
свыше 4,5	по цене целого

Размотка из бухт в прутки

Диаметр, мм	руб./тн.
6-6,5	2000
8	1800
10	1500
12	1500

Примечание:

- При резке нержавеющей и цветного металла - цена выше в 2 раза.
- При резке металла клиента - цена выше на 30%
- В случае резки на гильотине при выполнении менее 4-х резов на одном листе скидка не действует.
- При резке листа на полосы шириной менее 200 мм дополнительно применять скидку 5% (коэффициент 0,95) к таблице.
- Для расчета стоимости резки проката под углом от 1 до 60 градусов на ленточнопильном станке применять повышающий коэф. 1,5. Допустимые размеры проката для резки под углом сверять с техническими характеристиками станка.
- Резка на ленточнопильном станке осуществляется при температуре воздуха не ниже -15С.

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор филиала

_____ С.П.Ларионов

ПРАЙС-ЛИСТ НА УСЛУГИ РЕЗКИ

Цены действительны с 26.04.2017

Скидки на все виды резки проката

Количество одинаковых резов	Поправочный коэффициент
до 50	1
до 100	0,9
до 150	0,8
до 300	0,7
свыше 300	0,6

Цены в руб. с НДС

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пилян.
УГОЛОК, мм			
20		16	24
25		18	25
28		20	28
30		23	31
32		24	34
35		26	39
40		31	48
45		35	49
50		38	55
55		42	57
56		47	62
63		48	70
65	48	54	76
70	54	59	81
75	60	64	84
80	62	71	95
90	72	76	105
100	78		112
110	90		140
120	102		161
125	119		186
140	133		213
160	158		245
180	179		280
200	198		324
220	220		350

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пилян.
БАЛКА, мм			
10	57	67	79
12	70	84	96
14	91		119
16	93		125
18-20Б1	111		160
23 Б1-30Б1, 20Ш1	137		176
30Б2-40Б1, 20К1, 20К2, 23Ш1-26Ш2	169		226
40Б2-50Б2, 23К1- 26К3, 30Ш1-35Ш2	214		
60Б1-70Б2, 30К1- 40К1, 40Ш1-50Ш2	329		
80Б1-100Б4, 40К2- 40К5, 50Ш3-70Ш5	427		
более крупных размеров	703		

Размер обрабатываемого м/проката	газом	маятн. пилой (фр.)	гилютина
	ПОЛОСА, мм		
до 40*4		16	24
40*4 - 50x5		18	28
свыше 50x5		31	46

Скидки на резку на ленточнопильных станках

Количество резов на 1 ед.проката	Поправочный коэффициент
до 4	1
от 5 до 10	0,8
от 11 до 20	0,75
свыше 20	0,5

Примечание:

- При резке нержавеющей и цветного металла - цена выше в 2 раза.
- При резке металла клиента - цена выше на 30%
- Для расчета стоимости резки проката под углом от 1 до 60 градусов на ленточнопильном станке применять повышающий коэф. 1,5. Допустимые размеры проката для резки под углом сверять с техническими характеристиками станка.
- Резка на ленточнопильном станке осуществляется при температуре воздуха не ниже -15С.

Размер обрабатываемого м/проката	Цена		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пилян.
ТРУБА, мм			
10ДУ		24	31
15ДУ		27	33
20ДУ		35	44
25ДУ		45	56
32ДУ		51	64
40ДУ		56	68
50ДУ		63	75
65ДУ		70	84
80ДУ		82	95
100ДУ		112	133
до 12		13	16
57		69	78
76	88	78	91
89	80	87	100
102	94	107	116
108	105	113	126
114	111		133
127	134		144
133	141		148
159	187		235
168	201		251
219	235		267
273	273		286
325	294		305
377	313		329
426	332		350
530	356		373
630	373		
720	390		
820	418		
1020	447		
1220	476		
1420	488		

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пилян.
ТРУБА профильная, мм			
15	20	28	33
20	25	35	39
25	29	45	48
28	29	45	48
30	33	50	56
40	43	63	73
50	50	71	81
60	56	77	88
80	88	101	112
100	95	113	126
110	108		144
120	147		191
140	181		235
150	201		251
160	214		267
180	243		286
свыше 180	279		329

Сверление

Толщина металла, мм	Диаметр отверстия, мм	
	10-18	19-24
4-9	31	46
10-14	46	61
15-19	54	84
20-23	61	92
24-27	69	100
28-31	77	107
32-35	84	115